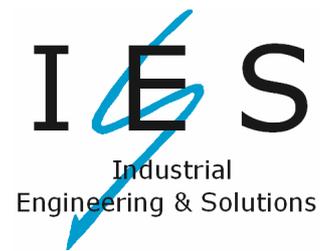


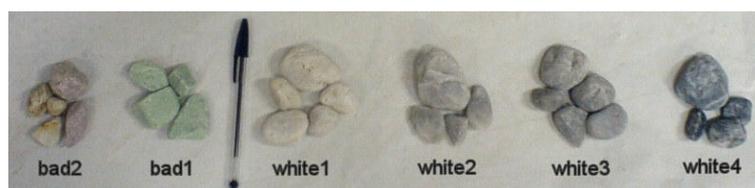
Vorabinformationen über zur untersuchende Sortierproben

Industrial Engineering & Solutions GmbH & Co. KG, Feldscheide 1 · 25560 Schenefeld · Germany



Firma:	
Projekt:	
Kontaktperson:	
Telefon, eMail:	

Aufgabe bzw. Problemstellung	
Gutes Material (Produkt)	
auszuschleusendes Material	
Korngröße d_{10} / d_{50} / d_{90}	mm (1 - 300)
Oberflächenbeschaffenheit	feucht / trocken
Spezifische Materialdichte	g/cm^3
Schlechtanteil im Materialstrom	% (z.B. 30%)
Akzeptierte Produkt-Qualität	% (z.B. 95%)
Akzeptierter Produktverlust	% (z.B. 10%)
Erwarteter Materialdurchsatz	t / h
Geplanter Aufstellungsort	
Staubbelastung	g / m^3
Materialzuführung	
Geplante Operationszeit	

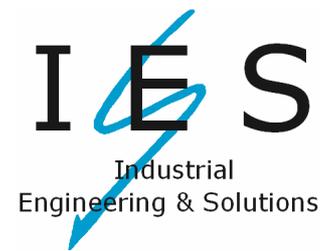


Die Proben bitte eindeutig beschriften und vorhandene Informationen wie chemische Analysen oder Fotos mit Materialdeklarationen beifügen. Die Messmethode zur Materialbestimmung, bekannte optische Merkmale wie Fluoreszenz oder andere Informationen bitte unten eintragen.

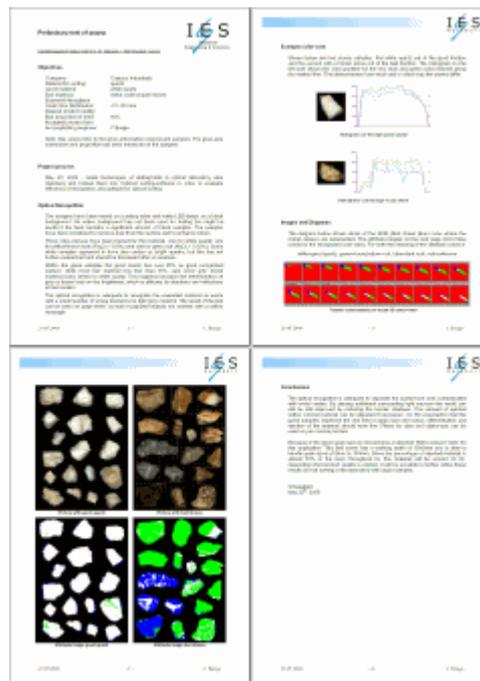
Datum, Unterschrift Kontaktperson

Vorabinformationen über zur untersuchende Sortierproben

Industrial Engineering & Solutions GmbH & Co. KG, Feldscheide 1 - 25560 Schenefeld - Germany



Bitte beachten Sie, dass die sorgfältige Bearbeitung ihrer Proben einige Wochen in Anspruch nehmen kann und wir die Proben als Muster behalten, sofern nicht etwas anderes schriftlich vereinbart wurde. Nach Fertigstellung des Berichtes wird dieser in elektronischer Form beispielsweise per e-Mails als Acrobat PDF zugesandt. Die Erstellung eines Berichtes erfolgt auf freiwilliger Basis von IES, es besteht kein Rechtsanspruch. Die im Untersuchungsbericht genannten Informationen und Aussagen wie erwartete Durchsätze, optische Erkennung und empfohlener Maschinentyp stellen eine unverbindliche Einschätzung des Fachpersonals dar.



Musterbericht

Bei generellen Fragen zur Sortierbarkeit von Materialien oder Fragen zur Voruntersuchung und dem Bericht wenden Sie sich bitte an

Herr Dipl.-Ing. C.Böge c.boege @ optosort.de +49 4892 8007 62

Sofern wir bei Ihnen Interesse an einer Fortführung geweckt haben können wir Ihnen nach der Voruntersuchung auch weitergehende Leistungen anbieten, beispielsweise Probesortierungen auf einer Anlage im Technikum Schenefeld oder die Entwicklung einer für ihr Material optimierten Beleuchtung. Weitere Informationen und Kosten erfahren Sie beim Vertrieb

Herr J.Dollekamp j.dollekamp @ optosort.de +49 4892 8007 34
Herr A.Spinelli a.spinelli @ optosort.de

Industrial Engineering & Solutions
GmbH & Co.KG
Feldscheide 1
25560 Schenefeld, Germany
Tel. (04892) 8007-0
Fax (04892) 8123
E-Mail: info@ies-optosort.de

Managing Director / CEO:
Dipl.-Ing. VDI Wolfgang Sommer
District court No. HRB 1770
ID-No. DE814332587
VAT-No.18 285 17407
ISO EN 9001 certified

Banking account:
Commerzbank Itzehoe
Bank code : 222 400 73
Account-No. 80 236 8100
IBAN: DE73222400730802368100
BIC: COBADEFFXXX